



CLIENT: EVINRUDE

MARCHÉ: NAUTIQUE

PROCÉDÉ: THERMOFORMAGE - DÔMAGE

SOLUTION: BADGE

OBJECTIF

Développer des badges avec de la profondeur et un fini haut de gamme.

DÉFI

Le principal défi consistait à trouver un équilibre entre la finition de la pièce et le coût de celle-ci. Nous devons développer des pièces à la fois dimensionnelles avec un fini brillant, tout en minimisant les frais de moule et d'outillage. Qui plus est, les pièces devaient adhérer à des surfaces courbes.

SOLUTION

Afin de garder les frais de moule et d'outillage au plus bas, l'équipe de BCH Image a décidé de combiner différents matériaux et procédés de fabrication. Pour un des badges, un procédé de dômage sélectif a été utilisé sur une plaque d'aluminium, créant ainsi de la profondeur et un effet visuel unique. Pour l'autre, un matériel chrome a été thermoformé afin de créer de belles lettres individuelles avec un fini brillant. Finalement, pour assurer une bonne adhésion sur les surfaces courbes, un adhésif muni de bandes de mousse a été utilisé pour les deux projets. En combinant de multiples matériaux et en travaillant avec différents procédés, BCH Image a été à même de créer deux concepts à l'aspect haut de gamme à moindre coût.